

Cuenta de Pérdidas y Ganancias

Empresa 40013 - FEDERACION CANARIA DE PADEL

Página

1

Fecha listado

14/01/2022

Observaciones

Período

De Enero a Diciembre

2021

1. Importe neto de la cifra de negocios		231.422,64
700	VENTAS DE MERCADERÍAS	27.203,84
701	VENTAS DE PRODUCTOS TERMINADO	191.873,80
703	VENTAS DE SUBPRODUCTOS Y RESI	12.345,00
4. Aprovisionamientos		-73.563,07
600	COMPRAS DE MERCADERÍAS	-72.436,84
602	COMPRAS DE OTROS APROVISIONAM	-1.126,23
5. Otros ingresos de explotación		149.404,81
740	SUBVENCIONES, DONACIONES Y LE	145.654,81
759	INGRESOS POR SERVICIOS DIVERS	3.750,00
6. Gastos de personal		-30.678,13
640	SUELDOS Y SALARIOS	-22.638,85
642	SEGURIDAD SOCIAL A CARGO DE L	-7.469,91
649	OTROS GASTOS SOCIALES	-569,37
7. Otros gastos de explotación		-317.959,53
622	REPARACIONES Y CONSERVACIÓN	-436,80
623	SERVICIOS DE PROFESIONALES IN	-17.466,75
625	PRIMAS DE SEGUROS	-18.736,46
626	SERVICIOS BANCARIOS Y SIMILAR	-1.646,50
627	PUBLICIDAD, PROPAGANDA Y RELA	-1.712,00
628	SUMINISTROS	-1.585,03
629	OTROS SERVICIOS	-47.488,36
655	DESPLAZAMIENTOS DE DEPORTISTAS	-60.461,65
658	GTOS PARA ORG. DE ACONT. DEPOR	-168.425,98
8. Amortización de inmovilizado		-7,43
681	AMORTIZACIÓN DEL INMOVILIZADO	-7,43
A) RESULTADO DE EXPLOTACIÓN		-41.380,71
13. Ingresos financieros		16,11
b) Otros ingresos financieros		16,11
761	INGRESOS DE VALORES REPRESENT	16,11
14. Gastos financieros		-21,17
669	OTROS GASTOS FINANCIEROS	-21,17
B) RESULTADO FINANCIERO		-5,06

Cuenta de Pérdidas y Ganancias

Empresa 40013 - FEDERACION CANARIA DE PADEL

Página

2

Fecha listado

14/01/2022

Observaciones

Período

De Enero a Diciembre

2021

C) RESULTADO ANTES DE IMPUESTOS

-41.385,77

D) RESULTADO DEL EJERCICIO

-41.385,77